



ΕΦΗΜΕΡΙΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ Αρ. Φύλλου 256

16 Μαρτίου 1998

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

ΥΠΟΥΡΓΙΚΕΣ ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ ΚΑΙ ΕΓΚΡΙΣΕΙΣ

Αριθ. Β1/157 (1)

Έγκριση Διϊδρυματικού Προγράμματος Σπουδών Επιλογής με τίτλο «Εφαρμοσμένη Αγροοικολογία».

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ
ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 2 παρ. 6 του ν. 2525/1997 (Α'188), σε συνδυασμό με τις διατάξεις α) της παρ. 5 του άρθρου 1 της Υπουργικής Απόφασης αριθ. 6495/1997 «Οργάνωση και λειτουργία Προγραμμάτων Σπουδών Επιλογής στα Α.Ε.Ι. και Τ.Ε.Ι.» (Β' 975), και β) της ΚΥΑ ΚΑ/434/12.2.1998 «...Ανάθεση και Χρηματοδότηση για την εκτέλεση έργων για την ενέργεια 3.1.ε ...» Προγράμματα Σπουδών Επιλογής» από το Β' Κ.Π.Σ.».

2. Τις διατάξεις του άρθρου 1 παρ. 4 του ν. 2469/97 (Α' 38).

3. Την απόφαση της γενικής συνέλευσης του Τμήματος Χημείας του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων συνεδρίαση αριθ. 342α/10.11.97.

4. Το έγγραφο αριθ. 3914/2.12.1997 της Πρυτανείας του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων και

5. Την απόφαση του Συμβουλίου του Τ.Ε.Ι. Ηπείρου συνεδρίαση αριθ. 25/19.11.1997, αποφασίζουμε:

Άρθρο 1

Έγκριση

1. Εγκρίνεται η λειτουργία από το τρέχον ακαδημαϊκό έτος Διϊδρυματικού Προγράμματος Σπουδών Επιλογής με τον τίτλο «Εφαρμοσμένη Αγροοικολογία».

2. Το Πρόγραμμα Σπουδών Επιλογής οργανώνεται σε συνεργασία, από το Τμήμα Χημείας του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων και τη Σχολή Τεχνολόγων Γεωπονίας του Τ.Ε.Ι. Ηπείρου.

Άρθρο 2

Στοιχεία Προγράμματος

1. Αντικείμενο του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής με τον τίτλο «Εφαρμοσμένη Αγροοικολογία» είναι ι)η καλλιέργεια και προαγωγή της επιστήμης που μελετά και συσχετίζει την προστασία του περιβάλλοντος με την γεωργική δραστηριότητα (φυτική παραγωγή, ζωική παραγωγή, δάση, αλιεία) με την ακαδημαϊκή και εφαρμοσμένη διδασκαλία, έρευνα και αναζήτηση και ιι) η παροχή στους φοιτητές και τις φοιτήτριες των απαραίτητων εφοδίων που εξασφαλίζουν την άρτια θεωρητική και τεχνική κατάρτιση σε γεωργικό και περιφερειακό σχεδιασμό, προώθηση της παραγωγής και του ελέγχου της ποιότητας των αγροτικών προϊόντων με φιλικές προς το περιβάλλον μεθόδους και τεχνικές.

2. Το πρόγραμμα σπουδών οδηγεί στην απονομή πτυχίου με τίτλο «Εφαρμοσμένη Αγροοικολογία».

3. Η ελάχιστη υποχρεωτική διάρκεια φοίτησης στο πρόγραμμα ορίζεται σε 5 έτη. Για τη λήψη του πτυχίου απαιτείται η παρακολούθηση Βασικών Δοκιμών Εκπαιδευτικών Στοιχείων (Β.Δ.Ε.Σ.) και η επιτυχής εξέταση σε 40 συνολικά μονάδες, στις οποίες περιλαμβάνεται και η πτυχιακή εργασία. Επιπλέον απαιτείται επιτυχής διεξαγωγή πρακτικής άσκησης συνολικής διάρκειας 4 μηνών μπορεί να πραγματοποιείται και κατά τους θερινούς μήνες.

4. Η δομή του προγράμματος, περιλαμβάνει τις εξής κατευθύνσεις: α) Νέες Τεχνικές Καλλιέργειες Αγροτικών Προϊόντων Φιλικών προς το Περιβάλλον β) Διαχείριση Χερσαίων Οικοσυστημάτων, γ) Έλεγχος Ποιότητας Φυτικών και Ζωϊκών προϊόντων και δ) Περιβαλλοντικός Έλεγχος Ποιότητας Φυσικών Υλών, Γεωργικών Προϊόντων και Γεωργικών Αποβλήτων.

5. Τα μαθήματα των Α' και Γ' ετών σπουδών διεξάγονται στην έδρα του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων και των Β' και Δ' στην έδρα της Σχολής Τεχνολογίας Γεωπονίας του Τ.Ε.Ι. Ηπείρου, στην Άρτα. Τα μαθήματα του Ε' έτους Σπουδών τα οποία είναι προαιρετικά, καθώς και η πτυχιακή εργασία, διε-

ξάγονται είτε στην έδρα του Πανεπιστημιου, είτε στην έδρα της Σχολής Τεχνολόγων Γεωπονίας του Τ.Ε.Ι. Ηπείρου.

6. Ο αριθμός των παρεχόμενων θέσεων ορίζεται σε ογδόντα (80). Ο αριθμός αυτός μπορεί να αυξάνεται από το επόμενο ακαδημαϊκό έτος μέχρι 50%. Για όσους επιλέγουν ομάδες μαθημάτων ή μεμονωμένα μαθήματα, ο αριθμός ορίζεται από τη Γενική Συνέλευση του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής.

7. Την διοικητική στήριξη του προγράμματος έχει η μονάδα διοικητικής και Γραμματειακής Υποστήριξης (ΜΔΥ-ΠΣΕ), σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 5 παρ. 3 και 4 της Υ.Α. 6495/1977 (Β' 975), του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων.

8. Την διοικητική ευθύνη για τη χορήγηση του τίτλου έχει το Πανεπιστήμιο Ιωαννίνων.

9. Οι ανάγκες του προγράμματος σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή καλύπτονται από το Πανεπιστήμιο Ιωαννίνων και τη Σχολή Τεχνολόγων - Γεωπονίας του Τ.Ε.Ι. Ηπείρου. Το πρόσθετο συνολικό κόστος ανέρχεται στο ποσό των 285.000.000 εκατομμυρίων δραχμών τα οποία καλύπτονται από το ΕΠΕΑΕΚ, σύμφωνα με την ΚΥΑ ΚΑ/434/12.2.1998.

10. Οι συντελεστές βαρύτητας των ακαδημαϊκών κριτηρίων για τα δύο πρώτα έτη και για όλες τις παρεχόμενες θέσεις (ολικής ή μερικής) προσδιορίζονται ως εξής:

Κατηγορίες	Ηλικία	Αντικειμενικά Κριτήρια και συντελεστές βαρύτητας — Υπόλοιπα αντικειμενικά κριτήρια
I. 45% κάτοχοι απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή συμμετέχοντες στις Γενικές Εξετάσεις	18-25 (60%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,45), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,40), έτη εκτός Αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,05), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,05).
	26-40 (35%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,10), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,10), έτη εκτός Αγοράς εργασίας (0,20), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,40), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,20).
	40 & άνω (5%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,05), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,05), έτη εκτός Αγοράς εργασίας (0,40), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,40), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,10).
II. 20% φοιτητές εξωτερικού	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,30), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,30), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,40).
III. 15% φοιτητές Ελληνικών ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,20), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,20), μέσος όρος βαθμολογίας στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,20), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,40).
IV. 10% πτυχιούχοι ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός πτυχίου (0,55), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,15), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,30).
V. 10% λοιποί υποψήφιοι	26-40 (40%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,50), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,10), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,10), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,30).
	18-25 (35%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,10), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,30), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,40), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,20).
	40 & άνω (25%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,10), έτη εκτός αγοράς εργαςσίας (0,30), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,30), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,30).

Άρθρο 3

Γενικές διατάξεις

Θέματα που δεν περιλαμβάνονται στην απόφαση αυτή και είναι αναγκαία σύμφωνα με το άρθρο 1 παρ. 4 της Υ.Α. 6495/ 1997 (Β' 975) ρυθμίζονται κατά περίπτωση με τον εσωτερικό κανονισμό λειτουργίας των Προγραμμάτων Σπουδών επιλογής.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 9 Μαρτίου 1998

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ

Γ. ΑΡΣΕΝΗΣ

Αριθ. Ε5/623 (2)

Έγκριση Προγράμματος Σπουδών Επιλογής στο Τ.Ε.Ι. Ηρακλείου

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ
ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

Έχοντας υπόψη τις διατάξεις:

1. Της παραγράφου 6 του άρθρου 2 του Ν. 2525/97 (Α' 188)
2. Της παραγράφου 4 του άρθρου 1 του Ν. 2469/97 (Α' 38).
3. Της αριθ. 6495/3-11-97 απόφασης «Οργάνωση και λειτουργία Προγραμμάτων Σπουδών Επιλογής στα Α.Ε.Ι και Τ.Ε.Ι.» (Β' 975).

4. Της αριθ. Κ.Α. 434/12-2-98 κοινής Υπουργικής Απόφασης των Υπουργών Οικονομικών και Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων σύμφωνα με την οποία η κάλυψη της απαιτούμενης δαπάνης για την λειτουργία του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής που εγκρίνεται κατωτέρω γίνεται από πιστώσεις του Β' Κοινοτικού Πλαισίου Στήριξης μέσω του Ειδικού Λογαριασμού του ΥΠΕΠΘ ή του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων.

5. Τις αριθμ. 638/20.11.97 και 650/26-2-98 αποφάσεις του Συμβουλίου του ΤΕΙ Ηρακλείου, αποφασίζουμε:

Εγκρίνουμε την λειτουργία Προγράμματος Σπουδών Επιλογής από το τρέχον ακαδημαϊκό έτος, στο ΤΕΙ Ηρακλείου όπως ορίζεται παρακάτω:

1. Τίτλος προγράμματος Σπουδών Επιλογής: ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ ΙΑΤΡΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ

2. Διοικητική ευθύνη χορήγησης του πτυχίου: ΤΕΙ Ηρακλείου

3. Αντικείμενο Προγράμματος: Επιστημονική κατάρτιση στον τομέα της Βιοϊατρικής τεχνολογίας και χρήση νέων τεχνολογιών

4. Ελάχιστη διάρκεια φοίτησης: Πέντε (5) έτη

5. Τίτλος απονεμόμενου πτυχίου: «ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ ΙΑΤΡΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ»

6. Ελάχιστος αριθμός απαιτουμένων μαθημάτων για τη λήψη πτυχίου: Σαράντα (40) μαθήματα.

7.Δομή του προγράμματος: Ορίζονται οι εξής κατευθύνσεις:

1η "Ιατρική Οργανολογία":

2η "Ιατρική Πληροφορική - Τηλεϊατρική"

8.Αριθμός παρεχομένων θέσεων σπουδαστών: Ο αριθμός των σπουδαστών ορίζεται σε εβδομήντα (70) με δυνατότητα αύξησης μέχρι 50% από το επόμενο ακαδημαϊκό έτος και ύστερα από απόφαση της Συνέλευσης του Προγράμματος.

9. Συντελεστές βαρύτητας των ακαδημαϊκών κριτηρίων: Οι συντελεστές βαρύτητας των ακαδημαϊκών κριτηρίων ορίζονται για τα δύο πρώτα ακαδημαϊκά έτη όπως στον παρακάτω πίνακα:

		Αντικειμενικά Κριτήρια και συντελεστές βαρύτητας
Κατηγορίες	Ηλικία	Υπόλοιπα αντικειμενικά κριτήρια
Ι. 45% κάτοχοι απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή συμμετέχοντες στις Γενικές Εξε-	18-25 (65%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,25), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,25), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,15), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,3).
	26-40 (25%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,25), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,25), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,15), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,3).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,25), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,25), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,15), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,3).
ΙΙ. 20% φοιτητές εξωτερικού	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,2), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,2), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,6).
ΙΙΙ. 15% φοιτητές Ελληνικών ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,2), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,2), μέσος όρος βαθμολογίας στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,25), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,35).
IV. 10% πτυχιούχοι ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός πτυχίου (0,75), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,1), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,15)
V. 10% λοιποί υποψήφιοι	26-40 (65%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,15), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,5).
	18-25 (25%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,15), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,5).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,15), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,5).

10. Διοικητική στήριξη του προγράμματος: Τη διοικητική στήριξη έχει η Μονάδα Διοικητικής και Γραμματειακής Υποστήριξης (ΜΔΥ-ΠΣΕ) σύμφωνα με τα οριζόμενα στις παραγράφους 3 και 4 του άρθρου 5 της Υ.Α. 6495/97 (Β' 975)

11. Κάλυψη αναγκών σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή: Οι ανάγκες του προγράμματος σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή θα καλυφθούν από το ΤΕΙ Ηρακλείου.

12.Χρηματοδότηση προγράμματος: Το ανωτέρω πρόγραμμα θα χρηματοδοτηθεί από το ΕΠΕΑΕΚ με ποσό (200.000.000) δρχ. σύμφωνα με την Κ.Υ.Α. ΚΑ 434/12-2-98

13.Ειδικότερα θέματα οργάνωσης, διοίκησης και λειτουργίας: Ειδικότερα θέματα οργάνωσης διοίκησης και λειτουργίας του Προγράμματος, που δεν περιλαμβάνονται στην απόφαση αυτή και είναι αναγκαία, σύμφωνα με την παράγραφο. 4 του άρθρου 1 της Υ.Α. 6495/1997 (Β'975), θα καθορισθούν με τον κανονισμό λειτουργίας του Προγράμματος, όπως προβλέπεται στην παράγραφο 8 του άρθρου 3 της παραπάνω απόφασης.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 9 Μαρτίου 1998

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ

Γ. ΑΡΣΕΝΗΣ

Αριθ. Ε5/624 (3)

Έγκριση Προγράμματος Σπουδών Επιλογής στο Τ.Ε.Ι. Κοζάνης

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

Έχοντας υπόψη τις διατάξεις:

1.Της παραγράφου 6 του άρθρου 2 του Ν. 2525/97 (Α'188)

2.Της παραγράφου 4 του άρθρου 1 του Ν. 2469/97 (Α' 38)

3.Της αριθμ. 6495/3-11-97 απόφασης "Οργάνωση και λειτουργία Προγραμμάτων Σπουδών Επιλογής στα Α.Ε.Ι. και Τ.Ε.Ι." (Β' 975)

4.Της αριθμ. Κ.Α. 434/12-2-98 κοινής Υπουργικής Απόφασης των Υπουργών Οικονομικών και Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων σύμφωνα με την οποία η κάλυψη της απαιτούμενης δαπάνης για την λειτουργία του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής που εγκρίνεται κατωτέρω, γίνεται από πιστώσεις του Β' Κοινοτικού Πλαισίου Στήριξης μέσω του Ειδικού Λογαριασμού του ΥΠΕΠΘ ή του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων

5.Τις παρακάτω αποφάσεις των Συμβουλίων των Τμημάτων της Σχολής Τεχνολογικών Εφαρμογών του ΤΕΙ Κοζάνης:

α.11/21.11.97, και 1/14.1.98 του τμήματος Ηλεκτρολογίας

β. 9/13-11-97 του τμήματος Μηχανολογίας

γ.19/26-11-97 του τμήματος Βιομηχανικού Σχεδιασμού

δ. 17/1-12-97 του τμήματος Ορυχείων, αποφασίζουμε:

Εγκρίνουμε την λειτουργία Προγράμματος Σπουδών Επιλογής από το τρέχον ακαδημαϊκό έτος στο ΤΕΙ Κοζάνης όπως ορίζεται παρακάτω:

1.Τίτλος Προγράμματος Σπουδών Επιλογής : ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗ

2. Συνεργαζόμενα Τμήματα: α) Ηλεκτρολογίας , β) Μηχανολογίας, γ) Βιομηχανικού Σχεδιασμού, και δ) Ορυχείων και της Γενικό Τμήμα Θετικών Επιστημών Σχολής Τεχνολογικών Εφαρμογών του ιδίου ΤΕΙ.

3. Διοικητική ευθύνη χορήγησης του πτυχίου: Τμήμα Ηλεκτρολογίας της Σχολής Τεχνολογικών Εφαρμογών του ιδίου ΤΕΙ.

4. Αντικείμενο Προγράμματος: Εφαρμοσμένα Συστήματα πληροφορικής στη Βιομηχανική και Ενεργειακή Παραγωγή (CIM).

5. Τίτλος απονεμόμενου πτυχίου: "ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗ"

6. Ελάχιστη διάρκεια φοίτησης: Τέσσερα έτη (4)

7.Ελάχιστος αριθμός απαιτουμένων μαθημάτων για τη λήψη πτυχίου: (36-40) τριάντα έξι έως σαράντα μαθήματα

8. Δομή του Προγράμματος: Μαθήματα υποδομής

α. Κατεύθυνση: Αυτοματοποιήσεις Παραγωγικών Διεργασιών με Η/Υ

β. Κατεύθυνση: Ολοκληρωμένη Βιομηχανική Παραγωγή με Η/Υ.

γ. Κατεύθυνση: Ενεργειακή Παραγωγή με Η/Υ

9. Αριθμός παρεχομένων θέσεων σπουδαστών: Ο αριθμός των θέσεων των σπουδαστών ορίζεται σε εκατόν είκοσι(120), με δυνατότητα αύξησης μέχρι 50% από το επόμενο ακαδημαϊκό έτος και ύστερα από απόφαση της Συνέλευσης του Προγράμματος.

10. Συντελεστές βαρύτητας των ακαδημαϊκών κριτηρίων: Οι συντελεστές βαρύτητας των ακαδημαϊκών κριτηρίων ορίζονται για τα δύο πρώτα ακαδημαϊκά έτη όπως στον παρακάτω πίνακα:

Κατηγορίες	Ηλικία	Αντικειμενικά Κριτήρια και συντελεστές βαρύτητας Υπόλοιπα αντικειμενικά κριτήρια
Ι. 45% κάτοχοι απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή συμμετέχοντες στις Γενικές Εξετάσεις	18-25 (70%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,45), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,1), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,1), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,05).
	26-40 (20%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,2), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,1), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,2), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,3), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,2).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,2), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,05), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,3), έτη επαγγελμ. προϋπηρεσίας (0,3), έτη μεταλυκειακής εκπ/σης (0,15)

Κατηγορίες	Ηλικία	Αντικειμενικά Κριτήρια και συντελεστές βαρύτητας Υπόλοιπα αντικειμενικά κριτήρια
II. 20% φοιτητές εξωτερικού	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,4), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,3).
III. 15% φοιτητές Ελληνικών ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,2), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,2), μέσος όρος βαθμολογίας στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,3), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,3)
IV. 10% πτυχιούχοι ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός πτυχίου (0,4), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,3), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,3).
V. 10% λοιποί υποψήφιοι	26-40 (70%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,1), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,4), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,4), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,1).
	18-25 (20%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,1), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,4), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,4), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,1).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,1), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,4), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,4), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,1).

11. Διοικητική στήριξη του προγράμματος: Τη Διοικητική στήριξη έχει η Μονάδα Διοικητικής και Γραμματειακής Υποστήριξης (ΜΔΥ - ΠΣΕ) σύμφωνα με τα οριζόμενα στις παραγράφους. 3 και 4 του άρθρου 5 της Υ.Α. 6495/1997 (Β '975).

12. Κάλυψη αναγκών σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή: Οι ανάγκες του προγράμματος σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή θα καλυφθούν από το ΤΕΙ Κοζάνης.

13. Χρηματοδότηση του προγράμματος: Το Πρόγραμμα θα χρηματοδοτηθεί από το ΕΠΕΑΕΚ με 250.000.000 δραχμές σύμφωνα με την ΚΥΑ ΚΑ 434/12-2-98.

14. Ειδικότερα θέματα οργάνωσης, διοίκησης και λειτουργίας: Ειδικότερα θέματα οργάνωσης, διοίκησης και λειτουργίας του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής που δεν περιλαμβάνονται στην απόφαση αυτή και είναι αναγκαία σύμφωνα με την παράγραφο 4 του άρθρου 1 της Υ.Α.6495/1997 (Β'975), θα καθορισθούν με τον κανονισμό λειτουργίας του Προγράμματος, όπως προβλέπεται στην παράγραφο 8 του άρθρου 3 της παραπάνω απόφασης.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 9 Μαρτίου 1998

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ

Γ. ΑΡΣΕΝΗΣ

Αριθ. Ε5/625 (4)

Έγκριση Προγράμματος Σπουδών Επιλογής στο Τ.Ε.Ι. Κοζάνης

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ
ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

Έχοντας υπόψη τις διατάξεις:

1.Της παρ. 6 του άρθρου 2 του Ν. 2525/97 (Α'188)

2.Της παραγράφου 4 του άρθρου 1 του Ν. 2469/97 (Α' 38)

3.Της αριθμ. 6495/3-11-97 απόφασης «Οργάνωση και λειτουργία Προγραμμάτων Σπουδών Επιλογής στα Α.Ε.Ι. και Τ.Ε.Ι.» (Β' 975)

4.Της αριθμ. Κ.Α. 434/12-2-98 κοινής Υπουργικής Απόφασης των Υπουργών Οικονομικών και Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων σύμφωνα με την οποία η κάλυψη της απαιτούμενης δαπάνης για την λειτουργία του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής που εγκρίνεται κατωτέρω, γίνεται από πιστώσεις του Β' Κοινοτικού Πλαισίου Στήριξης μέσω του Ειδικού Λογαριασμού του ΥΠΕΠΘ ή του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων

5.Τις αριθμ. 9/7.7.97 και 1/14-1-98 αποφάσεις του Συμβουλίου του Τμήματος Διοίκησης Επιχειρήσεων της Σχολής Διοίκησης και Οικονομίας του ΤΕΙ Κοζάνης, αποφασίζουμε:

Εγκρίνουμε την λειτουργία Προγράμματος Σπουδών Επιλογής από το τρέχον ακαδημαϊκό έτος στο ΤΕΙ Κοζάνης, όπως ορίζεται παρακάτω:

1.Τίτλος Προγράμματος Σπουδών Επιλογής : ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ

2.Υπεύθυνο Τμήμα: Διοίκησης Επιχειρήσεων της Σχολής Διοίκησης και Οικονομίας του ΤΕΙ Κοζάνης

3. Τμήμα που έχει την διοικητική ευθύνη χορήγησης του πτυχίου: Διοίκησης Επιχειρήσεων της Σχολής Διοίκησης και Οικονομίας του ΤΕΙ Κοζάνης

4. Αντικείμενο Προγράμματος: Ειδικές τεχνικές γνώσεις Διοίκησης, Επικοινωνίας, Πληροφορικής, Λογιστικής και Αγοράς.

5. Τίτλος απονεμόμενου πτυχίου: "ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ"

6. Ελάχιστη διάρκεια φοίτησης: Τέσσερα 4 έτη και έξι μήνες πρακτική άσκηση κατά τη διάρκεια της φοίτησης ή μετά.

7. Ελάχιστος αριθμός απαιτουμένων μαθημάτων για τη λήψη πτυχίου: Τριάντα έξι (36) μαθήματα και πτυχιακή εργασία.

8. Δομή του Προγράμματος: Το Πρόγραμμα περιλαμβάνει τις παρακάτω ενότητες μαθημάτων:

α. Εργαλεία Γραφείου
β. Δίκτυα
γ. Ξένες Γλώσσες
δ. Hardware
ε. Λογιστική
στ. Management
ζ. Marketing
η. Ευρωπαϊκή Ένωση

9. Αριθμός παρεχομένων θέσεων σπουδαστών: Ο αριθμός των θέσεων των σπουδαστών ορίζεται σε εκατόν πενήντα (150), με δυνατότητα αύξησης μέχρι 50% από το επόμενο ακαδημαϊκό έτος και ύστερα από απόφαση της Συνέλευσης του Προγράμματος.

10. Συντελεστές βαρύτητας των ακαδημαϊκών κριτηρίων: Οι συντελεστές βαρύτητας των ακαδημαϊκών κριτηρίων ορίζονται για τα δύο πρώτα ακαδημαϊκά έτη όπως στον παρακάτω πίνακα:

		Αντικειμενικά Κριτήρια και συντελεστές βαρύτητας
Κατηγορίες	**Ηλικία**	**Υπόλοιπα αντικειμενικά κριτήρια**
I. 45% κάτοχοι απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή συμμετέχοντες στις Γενικές Εξετάσεις	18-25 (70%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,4), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,1), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,1), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,1).
	26-40 (20%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,1), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,1), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,2), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,4), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,2).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,2), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,1), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,2), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,3), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,2).
II. 20% φοιτητές εξωτερικού	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,4), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,3).
III. 15% φοιτητές Ελληνικών ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,2), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,2), μέσος όρος βαθμολογίας στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,3), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,3).
IV. 10% πτυχιούχοι ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός πτυχίου (0,5), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,1), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,4).
V. 10% λοιποί υποψήφιοι	26-40 (70%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,2), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,2), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,3), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,3).
	18-25 (20%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,1), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,4), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,4), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,1).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,1), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,4), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,4), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,1).

11. Διοικητική στήριξη του προγράμματος:

Τη Διοικητική στήριξη έχει η Μονάδα Διοικητικής και Γραμματειακής Υποστήριξης (ΜΔΥ - ΠΣΕ) σύμφωνα με τα οριζόμενα στις παραγράφους 3 και 4 του άρθρου 5 της Υ.Α. 6495/1997 (Β '975).

12. Κάλυψη αναγκών σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή:

Οι ανάγκες του προγράμματος σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή θα καλυφθούν από το ΤΕΙ Κοζάνης.

13. Χρηματοδότηση του προγράμματος:

Το Πρόγραμμα θα χρηματοδοτηθεί από το ΕΠΕΑΕΚ με 180.000.000 δραχμές σύμφωνα με την Κ.Υ.Α. ΚΑ 434/12.2.98.

14. Ειδικότερα θέματα οργάνωσης, διοίκησης και λειτουργίας:

Ειδικότερα θέματα οργάνωσης, διοίκησης και λειτουργίας του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής, που δεν περιλαμβάνονται στην απόφαση αυτή και είναι αναγκαία σύμφωνα με την παράγραφο 4 του άρθρου 1 της Υ.Α. 6495/1997(Β '975) θα καθορισθούν με τον κανονισμό λειτουργίας του Προγράμματος, όπως προβλέπεται στην παράγραφο 8 του άρθρου 3 της παραπάνω απόφασης.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 9 Μαρτίου 1998

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ

Γ. ΑΡΣΕΝΗΣ

Αριθ. Ε5/626 (5)

Έγκριση Προγράμματος Σπουδών Επιλογής στο Τ.Ε.Ι. Θεσσαλονίκης

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

Έχοντας υπόψη τις διατάξεις:

1.Της παραγράφου 6 του άρθρου 2 του Ν. 2525/97 (Α'188)

2.Της παραγράφου 4 του άρθρου 1 του Ν. 2469/97 (Α' 38)

3.Της αριθμ. 6495/3-11-97 απόφασης "Οργάνωση και λειτουργία Προγραμμάτων Σπουδών Επιλογής στα Α.Ε.Ι. και Τ.Ε.Ι." (Β' 975)

4.Της αριθμ. Κ.Α. 434/12-2-98 κοινής Υπουργικής Απόφασης των Υπουργών Οικονομικών και Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων σύμφωνα με την οποία η κάλυψη της απαιτούμενης δαπάνης για την λειτουργία του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής που εγκρίνεται κατωτέρω, γίνεται από πιστώσεις του Β' Κοινοτικού Πλαισίου Στήριξης μέσω του Ειδικού Λογαριασμού του ΥΠΕΠΘ ή του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων

5.Τις εξής αποφάσεις των Συμβουλίων των Τμημάτων του ΤΕΙ Θεσσαλονίκης:

α. 6/8-4-97, 2/25-2-1998 του Τμήματος Οχημάτων και

β. 12/26-11-97 του Τμήματος Θετικών Επιστημών της Σχολής Τεχνολογικών Εφαρμογών.

6. Την αριθμ. 16/20-11-97 απόφαση του Τμήματος Ορυχείων της Σχολής Τεχνολογικών Εφαρμογών του ΤΕΙ Κοζάνης, αποφασίζουμε:

Εγκρίνουμε την λειτουργία Προγράμματος Σπουδών Επιλογής από το τρέχον ακαδημαϊκό έτος στο ΤΕΙ Θεσσαλονίκης, όπως ορίζεται παρακάτω:

1.Τίτλος Προγράμματος Σπουδών Επιλογής : ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

2. Συνεργαζόμενα Τμήματα:

α. Οχημάτων και

β. Θετικών Επιστημών της Σχολής Τεχνολογικών. Εφαρμογών του ΤΕΙ Θεσσαλονίκης

γ. Τμήμα Ορυχείων της Σχολής Τεχνολογικών . Εφαρμογών του ΤΕΙ Κοζάνης

3. Τμήμα που έχει τη διοικητική ευθύνη χορήγησης του πτυχίου: Οχημάτων της ΣΤΕΦ του ΤΕΙ Θεσσαλονίκης.

4. Αντικείμενο Προγράμματος: Δημιουργία εξειδικευμένων στελεχών σχετικών με την αποτίμηση του βαθμού ρύπανσης του περιβάλλοντος και με τις τεχνικές αντιρύπανσης, με σκοπό να καλύψουν τις ιδιαίτερα αυξημένες ανάγκες στη Βιομηχανία, στα Κέντρα Παρακολούθησης και Ελέγχου Ρύπανσης, στο Υπουργείο Βιομηχανίας, Έρευνας και Τεχνολογίας, στο Υπουργείο Περιβάλλοντος, Χωροταξίας και Δημοσίων Έργων, στην Τοπική Αυτοδιοίκηση κ.λ.π.

5. Τίτλος απονεμόμενου πτυχίου "ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ"

6. Ελάχιστη διάρκεια φοίτησης: Τέσσερα έτη (4) και δέκα (10) μήνες

7. Ελάχιστος αριθμός απαιτουμένων μαθημάτων για την λήψη πτυχίου: Τριάντα επτά (37) μαθήματα και επιπλέον πτυχιακή εργασία και πρακτική άσκηση.

8. Δομή του Προγράμματος:

Ορίζονται οι εξής κατευθύνσεις :

α) Έλεγχος αέριας ρύπανσης

β) Έλεγχος υγρών αποβλήτων

γ) Τεχνικός Ασφάλειας

9. Αριθμός περιεχομένων θέσεων σπουδαστών: Ο αριθμός των θέσεων των σπουδαστών ορίζεται σε σαράντα πέντε (45), με δυνατότητα αύξησης μέχρι 50% από το επόμενο ακαδημαϊκό έτος και ύστερα από απόφαση της Συνέλευσης του Προγράμματος.

10. Συντελεστές βαρύτητας των ακαδημαϊκών κριτηρίων: Οι συντελεστές βαρύτητας των ακαδημαϊκών κριτηρίων ορίζονται για τα δύο πρώτα ακαδημαϊκά έτη όπως στον παρακάτω πίνακα :

Κατηγορίες	Ηλικία	Αντικειμενικά Κριτήρια και συντελεστές βαρύτητας Υπόλοιπα αντικειμενικά κριτήρια
I. 45% κάτοχοι απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή συμμετέχοντες στις Γενικές Εξετάσεις	18-25 (70%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,6), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,03), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,05), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,02).
	26-40 (20%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,6), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,03), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,02).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,25), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,55), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,1), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,05), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,05).

Κατηγορίες	Ηλικία	Αντικειμενικά Κριτήρια και συντελεστές βαρύτητας Υπόλοιπα αντικειμενικά κριτήρια
II. 20% φοιτητές εξωτερικού	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,1), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,6).
III. 15% φοιτητές Ελληνικών ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,2), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,2), μέσος όρος βαθμολογίας στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,25), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,35).
IV. 10% πτυχιούχοι ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός πτυχίου (0,4), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,2), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,4).
V. 10% λοιποί υποψήφιοι	26-40 (70%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,4), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,3), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,2), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,1).
	18-25 (20%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,4), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,3), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,2), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,1).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,4), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,3), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,2), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,1).

11. Διοικητική στήριξη του προγράμματος: Τη Διοικητική στήριξη έχει η Μονάδα Διοικητικής και Γραμματειακής Υποστήριξης (ΜΔΥ - ΠΣΕ) σύμφωνα με τα οριζόμενα στις παραγράφους. 3 και 4 του άρθρου 5 της Υ.Α. 6495/1997 (Β '975).

12. Κάλυψη αναγκών σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή: Οι ανάγκες του προγράμματος σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή θα καλυφθούν από το ΤΕΙ Θεσσαλονίκης.

13. Χρηματοδότηση του προγράμματος: Το Πρόγραμμα θα χρηματοδοτηθεί από το ΕΠΕΑΕΚ με 230.000.000 δραχμές σύμφωνα με την Κ.Υ.Α. ΚΑ 434/12-2-98.

14. Ειδικότερα θέματα οργάνωσης, διοίκησης και λειτουργίας: Ειδικότερα θέματα οργάνωσης, διοίκησης και λειτουργίας του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής, που δεν περιλαμβάνονται στην απόφαση αυτήν και είναι αναγκαία σύμφωνα με την παράγραφο . 4 του άρθρου 1 της Υ.Α. 6495/1997 (Β '975) θα καθορισθούν με τον κανονισμό λειτουργίας του Προγράμματος, όπως προβλέπεται στην παρ. 8 του άρθρου 3 της παραπάνω απόφασης.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 9 Μαρτίου 1998

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ
Γ. ΑΡΣΕΝΗΣ

Αριθ. Ε5/627 (6)

Έγκριση Προγράμματος Σπουδών Επιλογής στο Τ.Ε.Ι. Καβάλας.

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ
ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

Έχοντας υπόψη τις διατάξεις:

1. Της παραγράφου 6 του άρθρου 2 του Ν. 2525/97 (Α'188)
2. Της παραγράφου 4 του άρθρου 1 του Ν. 2469/97 (Α' 38)
3. Της αριθμ. 6495/3-11-97 απόφασης «Οργάνωση και λειτουργία Προγραμμάτων Σπουδών Επιλογής στα Α.Ε.Ι. και Τ.Ε.Ι.» (Β' 975)
4. Της αριθμ. Κ.Α. 434/12-2-98 κοινής Υπουργικής Απόφασης των Υπουργών Οικονομικών και Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων σύμφωνα με την οποία η κάλυψη της απαιτούμενης δαπάνης για την λειτουργία του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής που εγκρίνεται κατωτέρω, γίνεται από πιστώσεις του Β' Κοινοτικού Πλαισίου Στήριξης μέσω του Ειδικού Λογαριασμού του ΥΠΕΠΘ ή του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων
5. Την αριθμ. 4/19-11-97 απόφαση του Συμβουλίου της Σχολής Διοίκησης και Οικονομίας και τις με αριθμό: α) 8/3-12-97, 12/23-2-1998 αποφάσεις του Συμβουλίου του Τμήματος Διοίκησης Επιχειρήσεων και β) 8/3-12-1997, 13/23-2-1998 αποφάσεις του Συμβουλίου του Τμήματος Λογιστικής της Σχολής Διοίκησης και Οικονομίας του ΤΕΙ Καβάλας, αποφασίζουμε:

Εγκρίνουμε την λειτουργία προγράμματος Σπουδών Επιλογής από το τρέχον ακαδημαϊκό έτος στο ΤΕΙ Καβάλας, όπως ορίζεται παρακάτω:

1. Τίτλος Προγράμματος Σπουδών Επιλογής : ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΩΝ ΜΟΝΑΔΩΝ

2. Συνεργαζόμενα τμήματα: α) Διοίκησης Επιχειρήσεων και

β) Λογιστικής της Σχολής Διοίκησης και Οικονομίας του ιδίου ΤΕΙ.

3. Τμήμα που έχει τη διοικητική ευθύνη χορήγησης του πτυχίου: Διοίκησης Επιχειρήσεων της Σχολής Διοίκησης και Οικονομίας του ιδίου ΤΕΙ.

4. Αντικείμενο Προγράμματος: Εκπαίδευση στελεχών σε θέματα Διοίκησης Παραγωγικών Μονάδων με σκοπό

την κάλυψη αναγκών σε: :

- συνεταιριστικές, βιομηχανικές, εμπορικές εταιρείες
- ιδιωτικές αγροτικές εκμεταλλεύσεις ιδιωτικού, δημοσίου συνεταιριστικού τομέα
- βιομηχανικές επιχειρήσεις ιδιωτικού και δημόσιου τομέα
- τουριστικές μονάδες, ξενοδοχειακές μονάδες
- τουριστικά γραφεία, τουριστικά πρακτορεία
- επιχειρήσεις εξαγωγικού εμπορίου
- δημόσιους φορείς προώθησης εξαγωγικών δραστηριοτήτων

5. Τίτλος απονεμόμενου πτυχίου: "ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΩΝ ΜΟΝΑΔΩΝ"

6.Ελάχιστη διάρκεια φοίτησης: Τέσσερα (4) έτη και έξι (6) μήνες.

7.Ελάχιστος αριθμός απαιτουμένων μαθημάτων για τη λήψη πτυχίου: Τριάντα έξι (36) μαθήματα και ένα εξάμηνο πρακτική άσκηση.

8.Δομή του προγράμματος: Ορίζονται οι εξής κατευθύνσεις :

α) Διοίκηση Γεωργικών Εκμεταλλεύσεων
β) Οικονομολόγοι Παραγωγής
γ) Διοίκηση Τουριστικών Εκμεταλλεύσεων και
δ) Μάρκετινγκ Εξαγωγικών Επιχειρήσεων

9. Αριθμός παρεχομένων θέσεων σπουδαστών: Ο αριθμός των σπουδαστών ορίζεται σε εκατό (100) με δυνατότητα αύξησης μέχρι 50 % από το επόμενο ακαδημαϊκό έτος και ύστερα από απόφαση της Συνέλευσης του Προγράμματος.

10. Συντελεστές βαρύτητας των ακαδημαϊκών κριτηρίων: Οι συντελεστές βαρύτητας των ακαδημαϊκών κριτηρίων ορίζονται για τα δύο πρώτα ακαδημαϊκά έτη όπως στον παρακάτω πίνακα :

		Αντικειμενικά Κριτήρια και συντελεστές βαρύτητας
Κατηγορίες	Ηλικία	Υπόλοιπα αντικειμενικά κριτήρια
Ι. 45% κάτοχοι απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή συμμετέχοντες στις Γενικές Εξετάσεις	18-25 (60%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,3), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,1), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,1), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,2).
	26-40 (30%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,3), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,1), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,1), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,2).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,3), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,1), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,1), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,2).
ΙΙ. 20% φοιτητές εξωτερικού	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,3), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,4).
ΙΙΙ. 15% φοιτητές Ελληνικών ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,1), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,1), μέσος όρος βαθμολογίας στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,4), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,4).
ΙV. 10% πτυχιούχοι ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός πτυχίου (0,2), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,4), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,4).
V. 10% λοιποί υποψήφιοι	26-40 (60%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,4), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,2), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,2), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,2).
	18-25 (30%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,4), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,2), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,2), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,2).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,4), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,2), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,2), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,2).

11. Διοικητική στήριξη του προγράμματος:

Τη Διοικητική στήριξη έχει η Μονάδα Διοικητικής και Γραμματειακής Υποστήριξης (ΜΔΥ - ΠΣΕ) σύμφωνα με τα οριζόμενα στις παραγράφους. 3 και 4 του άρθρου 5 της Υ.Α. 6495/1997 (Β '975).

12. Κάλυψη αναγκών σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή:

Οι ανάγκες του προγράμματος σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή θα καλυφθούν από το ΤΕΙ Καβάλας.

13. Χρηματοδότηση του προγράμματος:

Το Πρόγραμμα θα χρηματοδοτηθεί από το ΕΠΕΑΕΚ με (150.000.000) δραχμές σύμφωνα με την Κ.Υ.Α. ΚΑ 434/12-2-98.

14. Ειδικότερα θέματα οργάνωσης, διοίκησης και λειτουργίας:

Ειδικότερα θέματα οργάνωσης, διοίκησης και λειτουργίας του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής, που δεν περιλαμβάνονται στην απόφαση αυτή και είναι αναγκαία σύμφωνα με την παράγραφο 4 του άρθρου 1 της Υ.Α. 6495/1997 (Β '975), θα καθορισθούν με τον κανονισμό λειτουργίας του Προγράμματος, όπως προβλέπεται στην παράγραφο 8 του άρθρου 3 της παραπάνω απόφασης.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 9 Μαρτίου 1998

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ
Γ. ΑΡΣΕΝΗΣ

Αριθ. Ε5/628 (7)

'Εγκριση Προγράμματος Σπουδών Επιλογής στο Τ.Ε.Ι. Πάτρας.

**Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ
ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ**

'Εχοντας υπόψη τις διατάξεις:

1.Της παραγράφου 6 του άρθρου 2 του Ν. 2525/97 (Α'188)

2.Της παραγράφου 4 του άρθρου 1 του Ν. 2469/97 (Α' 38)

3.Της αριθμ. 6495/3-11-97 απόφασης «Οργάνωση και λειτουργία Προγραμμάτων Σπουδών Επιλογής στα Α.Ε.Ι. και Τ.Ε.Ι.» (Β' 975)

4.Της αριθμ. Κ.Α. 434/12-2-98 κοινής Υπουργικής Απόφασης των Υπουργών Οικονομικών και Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων σύμφωνα με την οποία η κάλυψη της απαιτούμενης δαπάνης για την λειτουργία του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής που εγκρίνεται κατωτέρω, γίνεται από πιστώσεις του Β' Κοινοτικού Πλαισίου Στήριξης μέσω του Ειδικού Λογαριασμού του ΥΠΕΠΘ ή του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων

5.Τις αριθμ. 18/54-12-97, 2/2.2.98 αποφάσεις του Συμβουλίου του τμήματος Μηχανολογίας του ΤΕΙ της Πάτρας, αποφασίζουμε:

Εγκρίνουμε την λειτουργία Προγράμματος Σπουδών Επιλογής από το τρέχον ακαδημαϊκό έτος στο ΤΕΙ Πάτρας, όπως ορίζεται παρακάτω:

1. Τίτλος Προγράμματος Σπουδών Επιλογής :

ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΙ ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΜΙΚΡΟΜΕΣΑΙΩΝ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ

2. Υπεύθυνο Τμήμα: Μηχανολογίας της Σχολής Τεχνολογικών Εφαρμογών του ΤΕΙ Πάτρας

3.Τμήμα που έχει τη διοικητική ευθύνη χορήγησης του πτυχίου: Μηχανολογίας της Σχολής Τεχνολογικών Εφαρμογών του ΤΕΙ Πάτρας

4.Αντικείμενο Προγράμματος: Εκπαίδευση στελεχών σε νέες τεχνικές οργάνωσης και διοίκησης μικρομεσαίων επιχειρήσεων και σε νέες τεχνολογίες αιχμής που απαιτεί το σύγχρονο επιχειρηματικό περιβάλλον.

5. Τίτλος απονεμόμενου πτυχίου: «ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΙ ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΜΙΚΡΟΜΕΣΑΙΩΝ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ»

6.Ελάχιστη διάρκεια φοίτησης: Τέσσερα έτη (4)

7.Ελάχιστος αριθμός απαιτουμένων μαθημάτων για την λήψη πτυχίου: Τριάντα πέντε (35) μαθήματα

8.Δομή του Προγράμματος: Ορίζονται οι εξής κατευθύνσεις:

Α. Τεχνολογίας

Β. Πληροφορικής

Γ. Διοίκησης και Λογιστικής

9.Αριθμός παρεχομένων θέσεων σπουδαστών: Ο αριθμός των θέσεων των σπουδαστών ορίζεται σε εκατόν πενήντα (150), με δυνατότητα αύξησης μέχρι 50 % από το επόμενο ακαδημαϊκό έτος, και ύστερα από απόφαση της Συνέλευσης του Προγράμματος.

10.Συντελεστές βαρύτητας των ακαδημαϊκών κριτηρίων: Οι συντελεστές βαρύτητας των ακαδημαϊκών κριτηρίων ορίζονται για τα δύο πρώτα ακαδημαϊκά έτη όπως στον παρακάτω πίνακα :

		Αντικειμενικά Κριτήρια και συντελεστές βαρύτητας
Κατηγορίες	Ηλικία	Υπόλοιπα αντικειμενικά κριτήρια
Ι. 45% κάτοχοι απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή συμμετέχοντες στις Γενικές Εξετάσεις	18-25 (65%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,2), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,3), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,1), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,2), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,2).
	26-40 (25%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,2), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,3), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,1), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,2), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,2).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,2), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,3), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,1), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,2), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,2).

Κατηγορίες	Ηλικία	Αντικειμενικά Κριτήρια και συντελεστές βαρύτητας Υπόλοιπα αντικειμενικά κριτήρια
II. 20% φοιτητές εξωτερικού	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,2), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,5), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,3).
III. 15% φοιτητές Ελληνικών ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,2), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,3), μέσος όρος βαθμολογίας στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,2), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,3).
IV. 10% πτυχιούχοι ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός πτυχίου (0,5), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,2), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,3).
V. 10% λοιποί υποψήφιοι	26-40 (65%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,2), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,3), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,2).
	18-25 (25%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,2), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,3), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,2).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), έτη εκτός αγοράς εργασίας 0, 2), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,3), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,2).

11.Διοικητική στήριξη του προγράμματος:

Τη Διοικητική Στήριξη έχει η Μονάδα Διοικητικής και Γραμματειακής Υποστήριξης (ΜΔΥ - ΠΣΕ) σύμφωνα με τα οριζόμενα στις παραγράφους 3 και 4 του άρθρου 5 της Υ.Α. 6495/1997 (Β '975).

12.Κάλυψη αναγκών σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή:

Οι ανάγκες του προγράμματος σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή θα καλυφθούν από το ΤΕΙ Πάτρας.

13.Χρηματοδότηση Προγράμματος:

Το ανωτέρω Πρόγραμμα θα χρηματοδοτηθεί από το ΕΠΕΑΕΚ με ποσό 100.000.000 δραχμών σύμφωνα με την Κ.Υ.Α. ΚΑ 434/12-2-98.

14.Ειδικότερα θέματα οργάνωσης, διοίκησης και λειτουργίας:

Ειδικότερα θέματα οργάνωσης, διοίκησης και λειτουργίας του Προγράμματος, που δεν περιλαμβάνονται στην απόφαση αυτή και είναι αναγκαία, σύμφωνα με την παράγραφο. 4 του άρθρου 1 της Υ.Α. 6495/1997 (Β 975), θα καθορισθούν με τον κανονισμό λειτουργίας του Προγράμματος, όπως προβλέπεται στην παρ. 8 του άρθρου 3 της παραπάνω απόφασης.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 9 Μαρτίου 1998

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ
Γ. ΑΡΣΕΝΗΣ

Αριθ. Ε5/629 (8)

Έγκριση Προγράμματος Σπουδών Επιλογής στο Τ.Ε.Ι. Πειραιά

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ
ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

Έχοντας υπόψη τις διατάξεις:

1. Της παραγράφου 6 του άρθρου 2 του Ν. 2525/97 (Α' 188)
2. Της παραγράφου 4 του άρθρου 1 του Ν. 2469/97 (Α' 38)
3. Της αριθ. 6495/3-11-97 απόφασης "Οργάνωση και λειτουργία Προγραμμάτων Σπουδών Επιλογής στα Α.Ε.Ι και Τ.Ε.Ι." (Β' 975)
4. Της αριθ. Κ.Α. 434/12-2-98 κοινής Υπουργικής Απόφασης των Υπουργών Οικονομικών και Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων σύμφωνα με την οποία η κάλυψη της απαιτούμενης δαπάνης για την λειτουργία του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής που εγκρίνεται κατωτέρω, γίνεται από πιστώσεις του Β' Κοινοτικού Πλαισίου Στήριξης μέσω του Ειδικού Λογαριασμού του ΥΠΕΠΘ ή του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων.
5. Τις εξής αποφάσεις των Τμημάτων της Σχολής Διοίκησης και Οικονομίας του ΤΕΙ Πειραιά: α) αριθ.17/19-11-97 και 18/26-11-97 Διοίκησης Επιχειρήσεων,

β) αριθ 25/26-11-97 Λογιστικής, αποφασίζουμε:

Εγκρίνουμε την λειτουργία Προγράμματος Σπουδών Επιλογής από το τρέχον ακαδημαϊκό έτος στο ΤΕΙ Πειραιά όπως ορίζεται παρακάτω:

1. Τίτλος Προγράμματος Σπουδών Επιλογής: ΝΑΥΤΙΛΙΑΚΕΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΜΕΤΑΦΟΡΕΣ
2. Συνεργαζόμενα τμήματα:

α) Διοίκησης Επιχειρήσεων και

β) Λογιστικής της Σχολής Διοίκησης και Οικονομίας του ιδίου ΤΕΙ

3. Τμήμα που έχει τη διοικητική ευθύνη χορήγησης του πτυχίου: Διοίκησης Επιχειρήσεων της Σχολής Διοίκησης και Οικονομίας του ιδίου ΤΕΙ
4. Αντικείμενο Προγράμματος: Εκπαίδευση εξειδικευμένων στελεχών διοίκησης των Ναυτιλιακών και άλλων συναφών με την Ναυτιλία επιχειρήσεων, καθώς και των επιχειρήσεων μεταφορών (οδικές - σιδηροδρομικές - εναέριες)
5. Τίτλος απονεμόμενου πτυχίου: «ΝΑΥΤΙΛΙΑΚΕΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΜΕΤΑΦΟΡΕΣ»

6. Ελάχιστη διάρκεια φοίτησης: Πέντε (5) έτη

7. Ελάχιστος αριθμός απαιτουμένων μαθημάτων για την λήψη πτυχίου: Τριάντα οκτώ (38) μαθήματα.

8. Δομή του προγράμματος: Περιλαμβάνονται οι εξής βασικές ενότητες:

α. Μαθήματα γεν. υποδομής στη Διοίκηση Επιχειρήσεων.

β. Μαθήματα οικονομίας και διοίκησης στον κλάδο της ναυτιλίας και των σχετικών επιχειρήσεων

γ. Μαθήματα οικονομίας και διοίκησης στον κλάδο των μεταφορών (οδικές, σιδηροδρομικές, εναέριες).

δ. Πτυχιακή εργασία και εξάμηνη πρακτική άσκηση των σπουδαστών σε επιχειρήσεις.

9. Αριθμός παρεχομένων θέσεων σπουδαστών: Ο αριθμός των σπουδαστών ορίζεται σε εκατόν είκοσι (120), με δυνατότητα αύξησης μέχρι 50% από το επόμενο ακαδημαϊκό έτος, και ύστερα από απόφαση της Συνέλευσης του Προγράμματος

10.Συντελεστές βαρύτητας των ακαδημαϊκών κριτηρίων: Οι συντελεστές βαρύτητας των ακαδημαϊκών κριτηρίων ορίζονται για τα δύο πρώτα ακαδημαϊκά έτη όπως στον παρακάτω πίνακα :

		Αντικειμενικά Κριτήρια και συντελεστές βαρύτητας
Κατηγορίες	**Ηλικία**	**Υπόλοιπα αντικειμενικά κριτήρια**
I. 45% κάτοχοι απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή συμμετέχοντες στις Γενικές Εξετάσεις	18-25 (60%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,4), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,4), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,05), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,1).
	26-40 (30%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,1), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,1), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,2), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,4), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,2).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,05), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,05), έτη εκτός αγοράς εργασίας 0,35), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,45), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,1).
II. 20% φοιτητές εξωτερικού	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,2), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,5).
III. 15% φοιτητές Ελληνικών ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,2), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,1), μέσος όρος βαθμολογίας στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,4), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,3).
IV. 10% πτυχιούχοι ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός πτυχίου (0,2), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,3), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,5).
V. 10% λοιποί υποψήφιοι	26-40 (60%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,2), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,4), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,1).
	18-25 (30%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,65), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,05), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης
	40 & άνω (10%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,05), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,35), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,5), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,1).

11. Διοικητική στήριξη του προγράμματος: Τη διοικητική στήριξη έχει η Μονάδα Διοικητικής και Γραμματειακής Υποστήριξης (ΜΔΥ-ΠΣΕ) σύμφωνα με τα οριζόμενα στις παραγράφους 3 και 4 του άρθρου 5 της Υ.Α. 6495/1997 (Β' 975)

12. Κάλυψη αναγκών σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή: Οι ανάγκες του προγράμματος σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή θα καλυφθούν από το ΤΕΙ Πειραιά.

13. Χρηματοδότηση προγράμματος: Το ανωτέρω πρό-

γραμμα θα χρηματοδοτηθεί από το ΕΠΕΑΕΚ με ποσό (176.000.000) δρχ. σύμφωνα με την ΚΥΑ ΚΑ 434/12-2-98

14. Ειδικότερα θέματα οργάνωσης, διοίκησης και λειτουργίας: Ειδικότερα θέματα οργάνωσης διοίκησης και λειτουργίας του Προγράμματος, που δεν περιλαμβάνονται στην απόφαση αυτή και είναι αναγκαία, σύμφωνα με με την παράγραφο 4 του άρθρου 1 της Υ.Α. 6495/1997 (Β'975), θα καθορισθούν με τον κανονισμό λειτουργίας του Προγράμματος, όπως προβλέπεται στην παράγραφο 8 του άρθρου 3 της παραπάνω απόφασης.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην εφημερίδα της Κυβερνήσεως

Αθήνα, 9 Μαρτίου 1998

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ

Γ. ΑΡΣΕΝΗΣ

Αριθ. Ε5/630 (9)

Εγκριση Προγράμματος Σπουδών Επιλογής στο Τ.Ε.Ι. ΠΕΙΡΑΙΑ

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

'Εχοντας υπόψη τις διατάξεις:

1. Της παραγράφου 6 του άρθρου 2 του Ν. 2525/97 (Α' 188)
2. Της παράγραφου 4 του άρθρου 1 του Ν. 2469/97 (Α' 38)
3. Της αριθ. 6495/3-11-97 απόφασης "Οργάνωση και λειτουργία Προγραμμάτων Σπουδών Επιλογής στα Α.Ε.Ι και Τ.Ε.Ι." (Β' 975)
4. Της αριθ. Κ.Α. 434/12.2.98 κοινής Υπουργικής Απόφασης των Υπουργών Οικονομικών και Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων σύμφωνα με την οποία η κάλυψη της απαιτούμενης δαπάνης για την λειτουργία του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής που εγκρίνεται κατωτέρω, γίνεται από πιστώσεις του Β' Κοινοτικού Πλαισίου Στήριξης μέσω του Ειδικού Λογαριασμού του ΥΠΕΠΘ ή του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων.
5. Τις εξής αποφάσεις των Συμβουλίων των Τμημάτων της Σχολής Διοίκησης, και Οικονομίας του ΤΕΙ Πειραιά: α) αριθ. 25/26-11-97 Λογιστικής β) 18/26-11-97 Διοίκησης Επιχειρήσεων, αποφασίζουμε:

Εγκρίνουμε την λειτουργία Προγράμματος Σπουδών Επιλογής από το τρέχον ακαδημαϊκό έτος στο ΤΕΙ Πειραιά, όπως ορίζεται παρακάτω:

1. Τίτλος Προγράμματος Σπουδών Επιλογής: ΧΡΗΜΑΤΟΟΙΚΟΝΟΜΙΚΕΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΚΑΙ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ ΣΤΙΣ ΑΝΑΤΟΛΙΚΟΕΥΡΩΠΑΪΚΕΣ ΧΩΡΕΣ

2. Συνεργαζόμενα τμήματα:
α) Λογιστικής και
β)Διοίκησης Επιχειρήσεων της Σχολής Διοίκησης και Οικονομίας του ιδίου ΤΕΙ.

3. Τμήμα που έχει τη διοικητική ευθύνη χορήγησης του πτυχίου: Λογιστικής της Σχολής Διοίκησης και Οικονομίας του ιδίου ΤΕΙ

4. Αντικείμενο Προγράμματος:
1η κατεύθυνση, "Χρηματοοικονομικές υπηρεσίες"
Εκπαίδευση επιστημόνων χρηματοοικονομικών αναλυτών και συμβούλων.
2η κατεύθυνση "Επιχειρήσεις στις ανατολικοευρωπαϊκές χώρες"
Εκπαίδευση στελεχών επιχειρήσεων εξειδικευμένων και εξοικειωμένων με το επιχειρησιακό περιβάλλον των ανατολικοευρωπαϊκών χωρών

5. Τίτλος απονεμόμενου πτυχίου: "ΧΡΗΜΑΤΟΟΙΚΟΝΟΜΙΚΕΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΚΑΙ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ ΣΤΙΣ ΑΝΑΤΟΛΙΚΟΕΥΡΩΠΑΪΚΕΣ ΧΩΡΕΣ"

6. Ελάχιστη διάρκεια φοίτησης: Τέσσερα (4) έτη

7. Ελάχιστος αριθμός απαιτουμένων μαθημάτων για την λήψη πτυχίου: Τριάντα έξι (36) μαθήματα.

8. Δομή του προγράμματος: Ορίζονται οι εξής κατευθύνσεις:
1η "Χρηματοοικονομικές υπηρεσίες"
2η "Επιχειρήσεις στις ανατολικοευρωπαϊκές χώρες":

9. Αριθμός παρεχομένων θέσεων σπουδαστών:
Ο αριθμός των σπουδαστών ορίζεται σε εκατόν είκοσι (120), με δυνατότητα αύξησης μέχρι 50% από το επόμενο ακαδημαϊκό έτος και ύστερα από απόφαση της Συνέλευσης του Προγράμματος

10. Συντελεστές βαρύτητας ακαδημαϊκών κριτηρίων:
Οι συντελεστές βαρύτητας των ακαδημαϊκών κριτηρίων ορίζονται για τα δύο πρώτα ακαδημαϊκά έτη όπως τον παρακάτω πίνακα:

		Αντικειμενικά Κριτήρια και συντελεστές βαρύτητας
Κατηγορίες	Ηλικία	Υπόλοιπα αντικειμενικά κριτήρια
Ι. 45% κάτοχοι απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή συμμετέχοντες στις Γενικές Εξετάσεις	18-25 (60%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,4), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,4), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,05), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,1).
	26-40 (30%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,1), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,1), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,2), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,4), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,2).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,05), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,05), έτη εκτός αγοράς εργασίας 0,35), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,45), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,1).

Κατηγορίες	Ηλικία	Αντικειμενικά Κριτήρια και συντελεστές βαρύτητας Υπόλοιπα αντικειμενικά κριτήρια
ΙΙ. 20% φοιτητές εξωτερικού	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,2), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,5).
ΙΙΙ. 15% φοιτητές Ελληνικών ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,2), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,1), μέσος όρος βαθμολογίας στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,4), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,3).
IV. 10% πτυχιούχοι ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός πτυχίου (0,2), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,3), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,5).
V. 10% λοιποί υποψήφιοι	26-40 (60%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,3), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,2), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,4), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,1).
	18-25 (30%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,65), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,05), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης
	40 & άνω (10%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,05), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,35), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,5), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,1).

11 Διοικητική στήριξη του προγράμματος: Τη διοικητική στήριξη έχει η Μονάδα Διοικητικής και Γραμματειακής Υποστήριξης (ΜΔΥ-ΠΣΕ) σύμφωνα με τα οριζόμενα στις παραγράφους 3 και 4 του άρθρου 5 της Υ.Α. 6495/1997 (Β' 975)

12.Κάλυψη αναγκών σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή: Οι ανάγκες του προγράμματος σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή καλύπτονται από το ΤΕΙ Πειραιά.

13.Χρηματοδότηση προγράμματος: Το ανωτέρω πρόγραμμα θα χρηματοδοτηθεί από το ΕΠΕΑΕΚ με το ποσό των 150.000.000 δρχ σύμφωνα με την ΚΥΑ ΚΑ 434/12-2-98.

14. Ειδικότερα θέματα οργάνωσης, διοίκησης και λειτουργίας: Ειδικότερα θέματα οργάνωσης διοίκησης και λειτουργίας του Προγράμματος, που δεν περιλαμβάνονται στην απόφαση αυτή και είναι αναγκαία, σύμφωνα με την παράγραφο 4 του άρθρου 1 της Υ.Α. 6495/1997 (Β'975), θα καθορισθούν με τον κανονισμό λειτουργίας του Προγράμματος, όπως προβλέπεται στην παράγραφο 8 του άρθρου 3 της παραπάνω απόφασης.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην εφημερίδα της Κυβερνήσεως

Αθήνα, 9 Μαρτίου 1998

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ

Γ. ΑΡΣΕΝΗΣ

ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ

ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΚΑΠΟΔΙΣΤΡΙΟΥ 34 * ΑΘΗΝΑ 104 32 * TELEX 223211 YPET GR * FAX 52 34 312

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΕΞΥΠΗΡΕΤΗΣΗΣ ΠΟΛΙΤΩΝ

ΚΕΝΤΡΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ Σολωμού 51		ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΑ ΓΡΑΦΕΙΑ ΠΩΛΗΣΗΣ Φ.Ε.Κ.	
Πληροφορίες δημοσιευμάτων Α.Ε. - Ε.Π.Ε.	5225 761	ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ	
	5230 841	Βασ. Όλγας 188, 1ος όρ. - Τ.Κ. 546 55	(031) 423 956
Πληροφορίες δημοσιευμάτων λοιπών Φ.Ε.Κ.	5225 713	ΠΕΙΡΑΙΑΣ	4136 402
	5249 547	Νικήτα 6-8 Τ.Κ. 185 31	4171 307
Πώληση Φ.Ε.Κ.	5239 762	ΠΑΤΡΑ	(061) 271 249
Φωτοαντίγραφα παλαιών Φ.Ε.Κ.	5248 141	Κορίνθου 327 Τ.Κ. 262 23	224 581
Βιβλιοθήκη παλαιών Φ.Ε.Κ.	5248 188	ΙΩΑΝΝΙΝΑ	
Οδηγίες για δημοσιεύματα Α.Ε. - Ε.Π.Ε.	5248 785	Διοικητήριο Τ.Κ. 454 44	(0651) 21 901
Εγγραφή Συνδρομητών Φ.Ε.Κ. και αποστολή Φ.Ε.Κ.	5248 320	ΚΟΜΟΤΗΝΗ	(0531) 22 637
		Δημοκρατίας 1 Τ.Κ. 691 00	26 522

ΤΙΜΗ ΦΥΛΛΩΝ ΕΦΗΜΕΡΙΔΟΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ
- Μέχρι 8 σελίδες 200 δρχ.
- Από 8 σελίδες και άνω προσαύξηση 100 δρχ. ανά 8σέλιδο ή μέρος αυτού

ΕΤΗΣΙΕΣ ΣΥΝΔΡΟΜΕΣ Φ.Ε.Κ.

Τεύχος	Κ.Α.Ε. Προϋπολογισμού 2531	Κ.Α.Ε. εσόδου υπέρ ΤΑΠΕΤ 3512
Α' (Νόμοι, Π.Δ., Συμβάσεις κ.λπ.)	60.000 δρχ.	3.000 δρχ.
Β' (Υπουργικές αποφάσεις κ.λπ.)	70.000 »	3.500 »
Γ' (Διορισμοί, απολύσεις κ.λπ. Δημ. Υπαλλήλων)	15.000 »	750 »
Δ' (Απαλλοτριώσεις, πολεοδομία κ.λπ.)	70.000 »	3.500 »
Αναπτυξιακών Πράξεων (Τ.Α.Π.Σ.)	30.000 »	1.500 »
Ν.Π.Δ.Δ. (Διορισμοί κ.λπ. προσωπικού Ν.Π.Δ.Δ.)	15.000 »	750 »
Παράρτημα (Πίνακες επιτυχόντων διαγωνισμών κ.τλ.)	5.000 »	250 »
Δελτίο Βιομηχανικής Ιδιοκτησίας (Δ.Ε.Β.Ι.)	10.000 »	500 »
Ανωτάτου Ειδικού Δικαστηρίου (Α.Ε.Δ.)	3.000 »	150 »
Προκηρύξεων Α.Σ.Ε.Π.	10.000 »	500 »
Ανωνύμων Εταιρειών & Ε.Π.Ε.	250.000 »	12.500 »
ΓΙΑ ΟΛΑ ΤΑ ΤΕΥΧΗ ΕΚΤΟΣ Α.Ε. & Ε.Π.Ε.	250.000 »	12.500 »

* Οι συνδρομές του εσωτερικού προπληρώνονται στα Δημόσια Ταμεία που δίδουν αποδεικτικό είσπραξης (διπλότυπο) το οποίο με τη φροντίδα του ενδιαφερομένου πρέπει να στέλνεται στην Υπηρεσία του Εθνικού Τυπογραφείου.
* Οι συνδρομές του εξωτερικού επιβαρύνονται πέραν των ανωτέρω αναφερομένων ποσών με τα ταχυδρομικά τέλη και μπορεί να στέλνονται με επιταγή και σε ανάλογο συνάλλαγμα στο Διευθυντή Διαχείρισης του Εθνικού Τυπογραφείου.
* Η πληρωμή του ποσοστού του ΤΑΠΕΤ που αντιστοιχεί σε συνδρομές, εισπράττεται στην Αθήνα από το Ταμείο του ΤΑΠΕΤ (Σολωμού 51 - Αθήνα) και στις άλλες πόλεις από τα Δημόσια Ταμεία.
* Οι συνδρομητές του εξωτερικού μπορούν να στέλνουν το ποσό του ΤΑΠΕΤ μαζί με το ποσό της συνδρομής.
* Οι Νομαρχιακές Αυτοδιοικήσεις, οι Δήμοι, οι Κοινότητες ως και οι επιχειρήσεις αυτών πληρώνουν το μισό χρηματικό ποσό της συνδρομής και ολόκληρο το ποσό υπέρ του ΤΑΠΕΤ.
* Η συνδρομή ισχύει για ένα χρόνο, που αρχίζει την 1η Ιανουαρίου και λήγει την 31η Δεκεμβρίου του ίδιου χρόνου. Δεν εγγράφονται συνδρομητές για μικρότερο χρονικό διάστημα.
* Η εγγραφή ή ανανέωση της συνδρομής πραγματοποιείται το αργότερο μέχρι τον Μάρτιο κάθε έτους.
* Αντίγραφα διπλοτύπων, ταχυδρομικές επιταγές και χρηματικά γραμμάτια δεν γίνονται δεκτά.

Οι υπηρεσίες του κοινού λειτουργούν καθημερινά από 08.00 έως 13.00

ΑΠΟ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ